



Насосные станции серии 1056 оснащены волюметрическим насосом SILEA серии 1052 (для светлых углеводородов и растворителей), электрическим мотором и трансмиссией, смонтированными на общем основании. Насосные станции м.б. использованы для авиакеросинов и других углеводородов. Могут монтироваться на фундаментах неподвижно и на передвижных тележках.

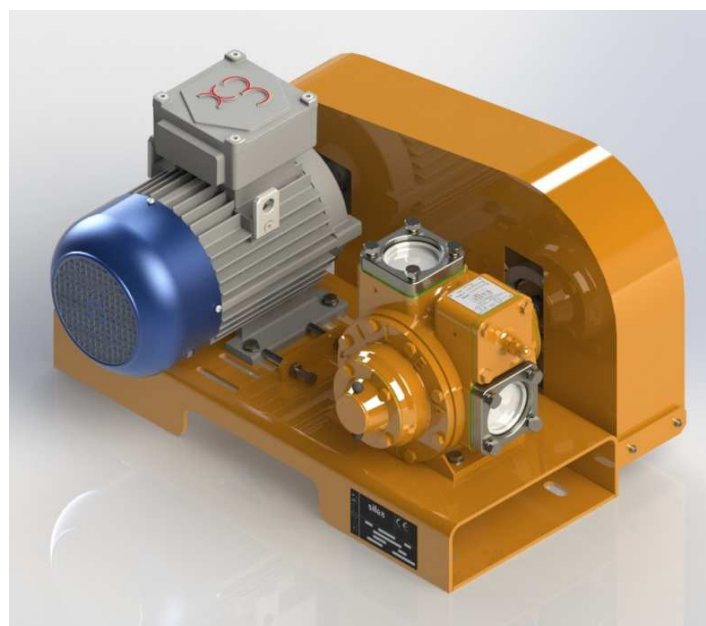
Комплектующие (стандартная комплектация с ременной передачей)

- Волюметрический насос, самовсасывающий, серии 1052
- Мотор электрический АТЕХ II 2 G
- Трансмиссия: ременная передача
- Монтажное основание: сталь 09Г2С оцинкованная

Номинальная производительность

Диаметр (мм)	Оборот вала в минуту	Производительность		Мощность kW (Hp)	
		l/min	m ³ /h	Высота напорного столба	
				35 m	85 m
65	520	390	23	3 (4)	5.5 (7.5)
	650	500	30	4 (5,5)	7.5 (10.0)
80	520	800	48	7,5 (5,5)	15.0 (20.0)
	650	1000	60	10 (7,5)	18.5 (25.0)
100	400	1500	90	15 (11)	22.0 (30.0)
	500	1900	114	20 (15)	25.5 (35.0)

Данные, приведённые в таблице, рассчитаны для жидкости с вязкостью не более 100 cSt (22 cP).



Насосная станция с ременной передачей: ремни трапецевидные, антистатические, чугунные шкива различных диаметров, в зависимости от требуемой производительности

Нормативы

- Сертификат АТЕХ (Attrezzature destinate in Atmosfere Esplosive)
- Сертификат PED (Attrezzature a Pressione)
- Декларация о соответствии ЕАЭС, сертификат ТР ТС 010/2011: РФ, Казахстан, Белоруссия, Армения, Киргизия.
- Декларация о соответствии директиве COMPATIBILITA' ELETTROMAGNETICA

Дополнительные аксессуары

- **Ответный квадратный фланец:** вход/выход, под сварку, из стали 09Г2С
- **Всасывающий фильтр “Т-образный”:** для предотвращения попадания посторонних предметов в насос

Дополнительные опции

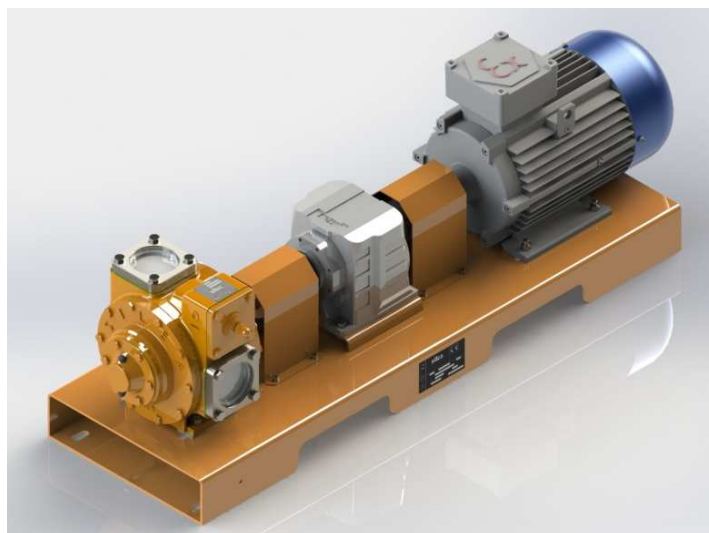
- **Редукторная трансмиссия**
- **Электрический мотор:** IP65 - ATEX II 3 G
- **Передвижная тележка**
- **Блок управления насосной станцией вкл/выкл**

Максимальные показатели работоспособности

Диаметр	Оборот вала в минуту	Максимальная производительность		Вязкость		Рабочее давление	Давление max	Рабочая температура
		l/min	m ³ /h	ssu	cP			
65	650	500	30	20000	4250	5,5 bar	7 bar	C° Max
80	650	1000	60					140
100	500	1900	114					140



Насосы гарантируют высокую производительность по всасыванию, выходное давление регулируется клапаном *burst* и наличие этого же клапана предотвращает образование гидроударов.



Редукторная трансмиссия (шестерёнчатый редуктор) вращения вала эл.мотора понижается в шестерёнчатом редукторе (возможны различные варианты передачи крутящего момента) и передаётся на вал насоса через 2 эластичные предохранительные муфты

Стандартная документация (прилагаемая к изделию)

- Декларация о соответствии директивам
- Декларация о соответствии материалов изготовления и проверочных испытаний (сертификат CCC)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации (MUM)

График характеристик насоса ДУ-65 мм

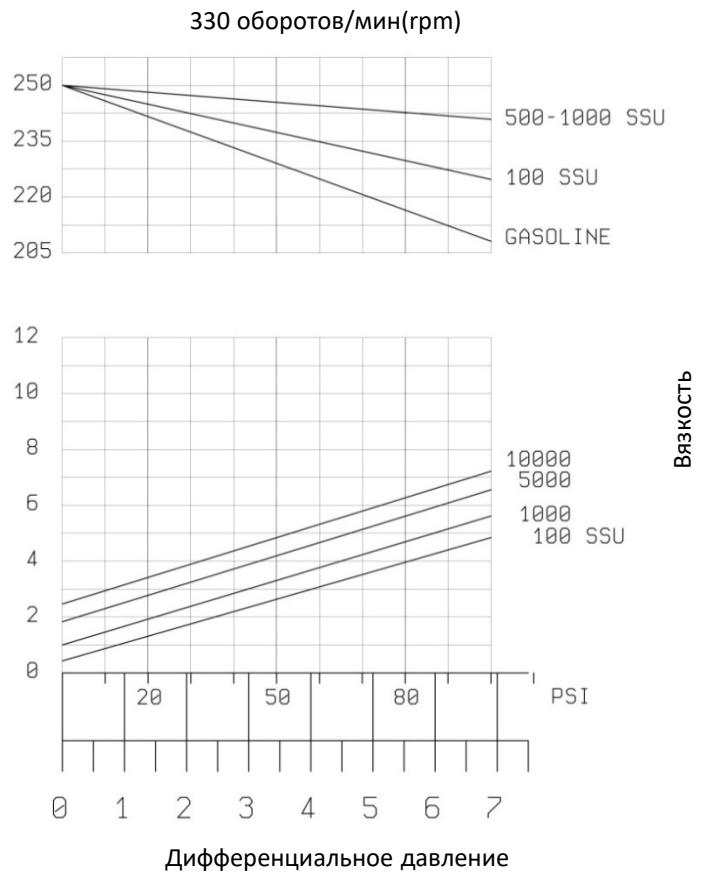
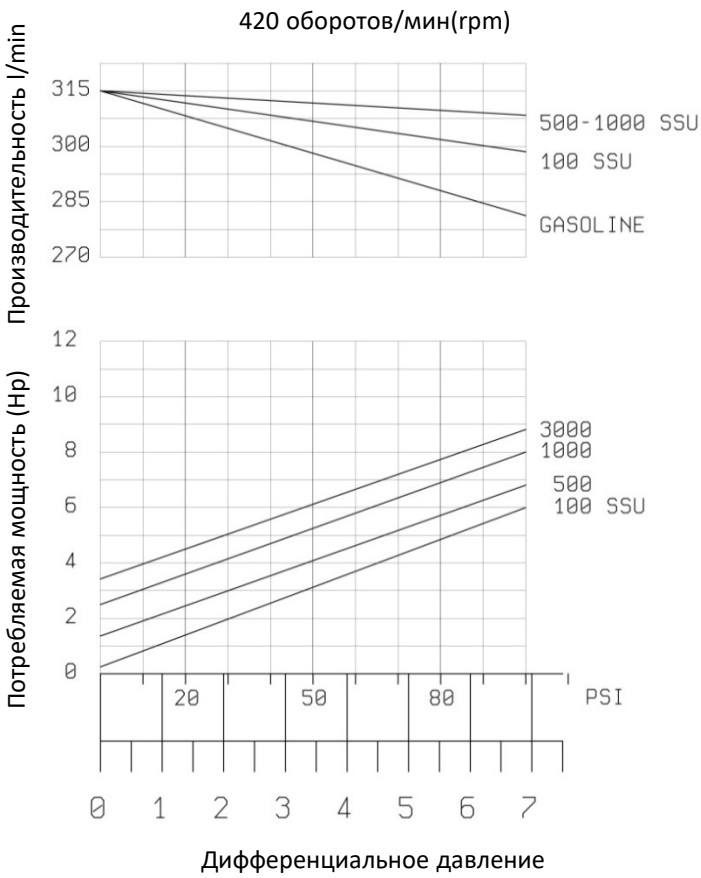
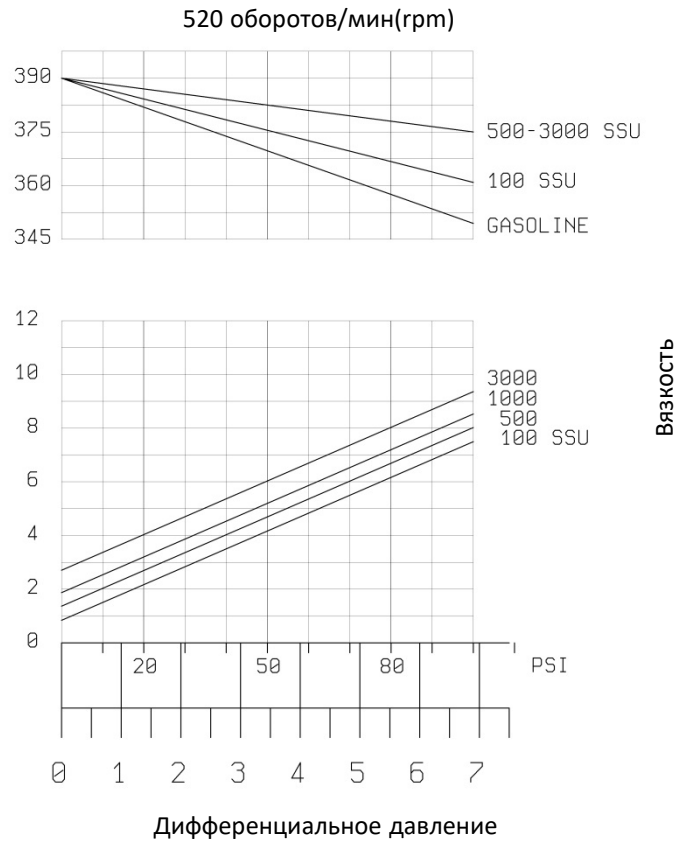
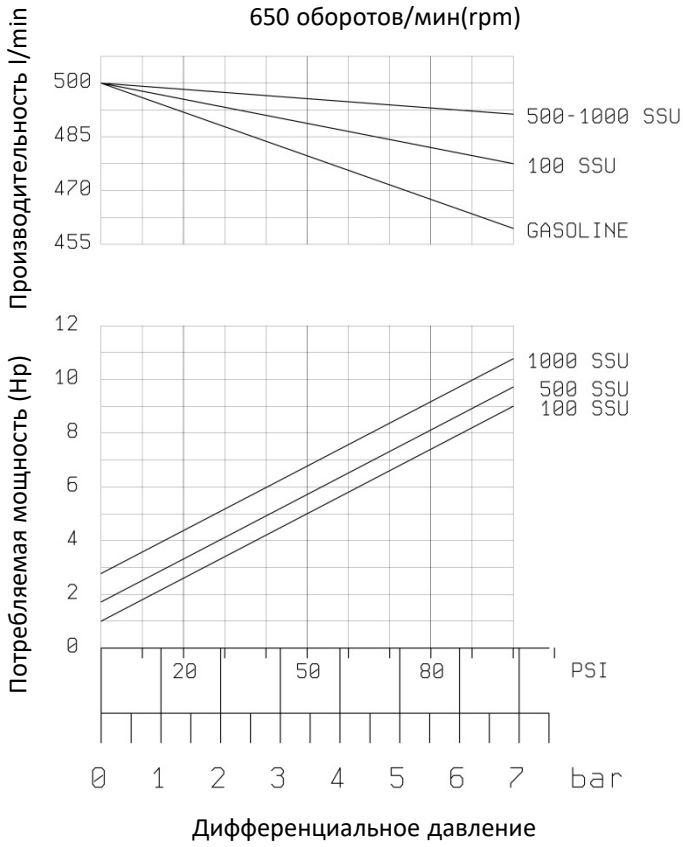
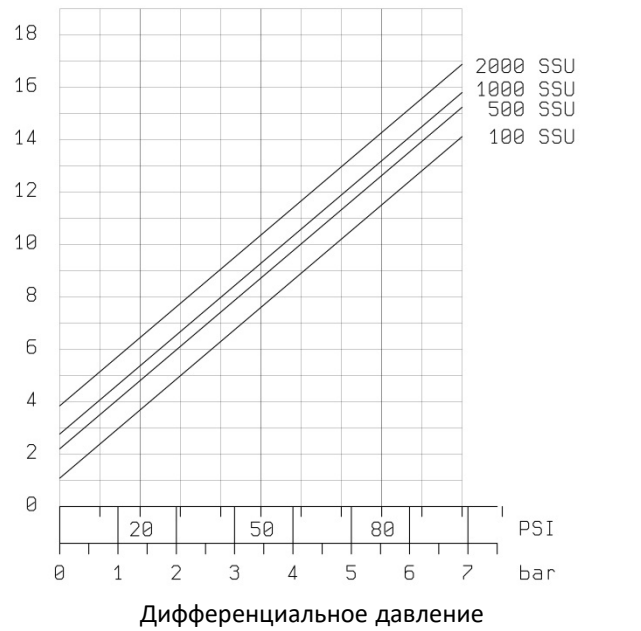
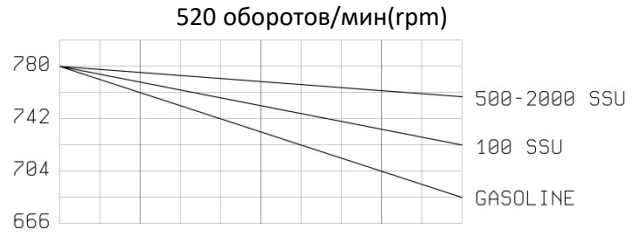
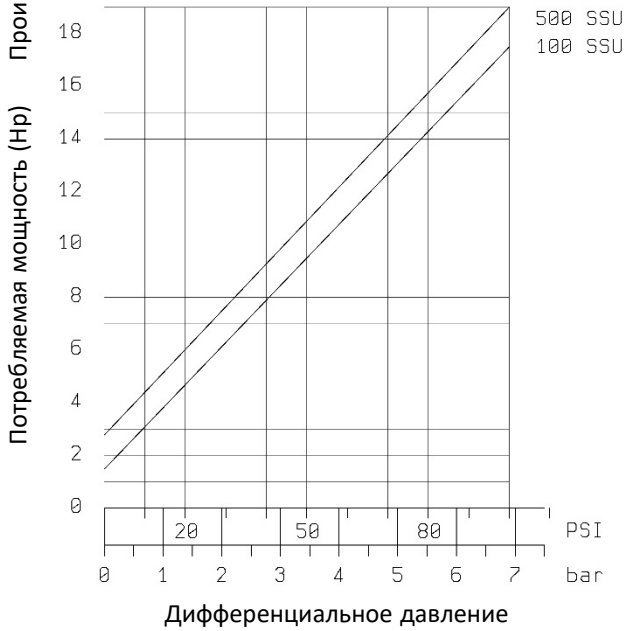
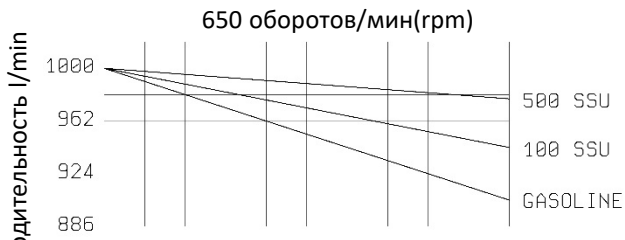
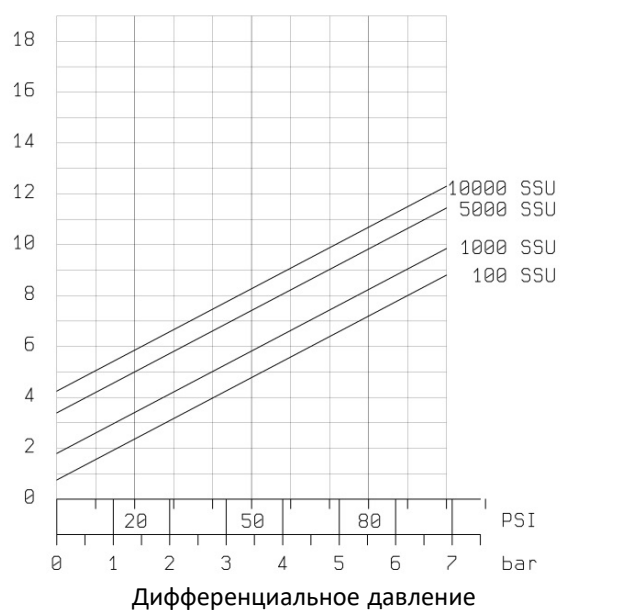
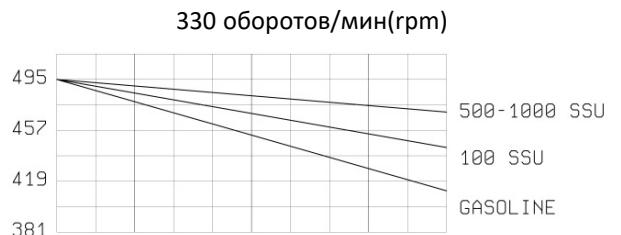
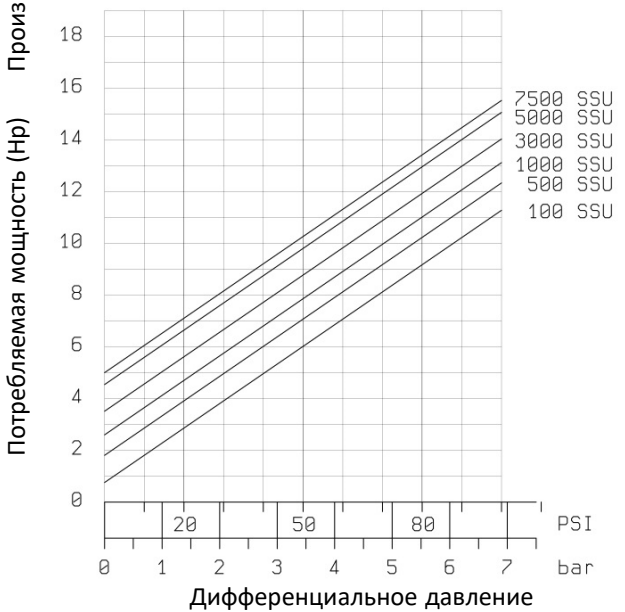
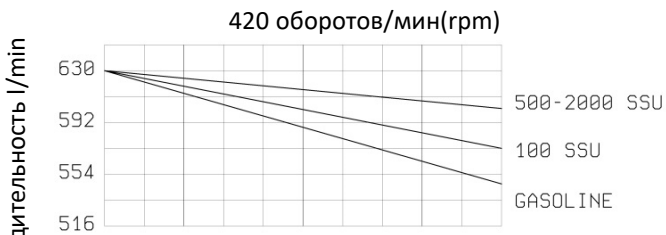


График характеристик насоса ДУ-80 мм

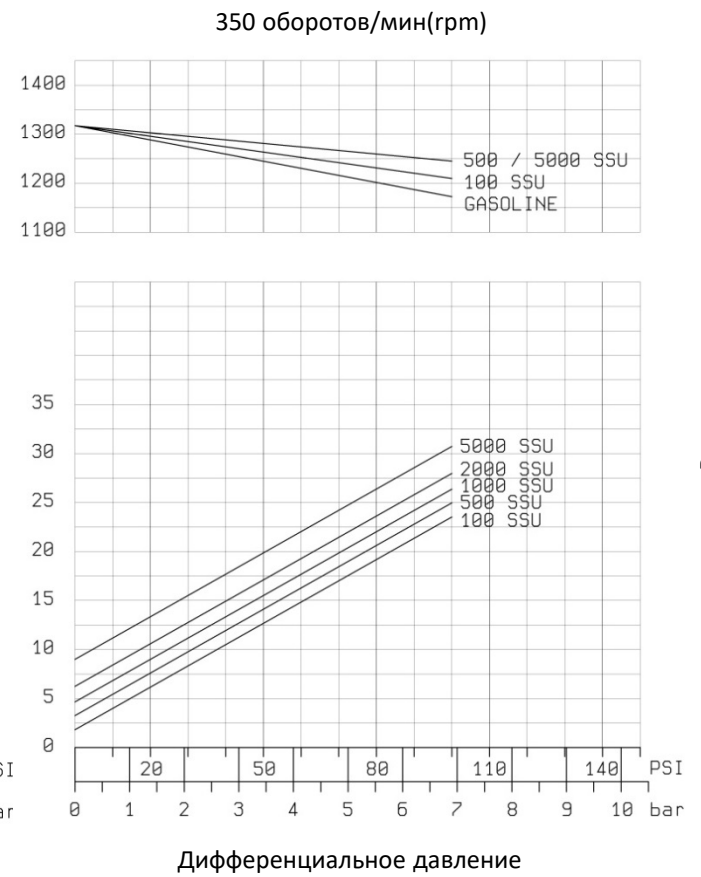
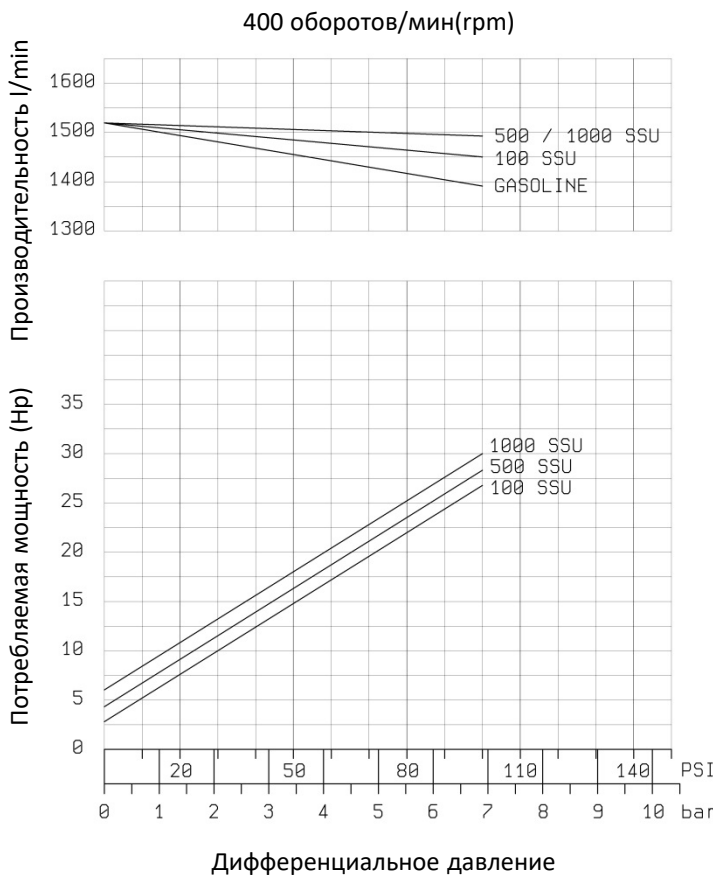
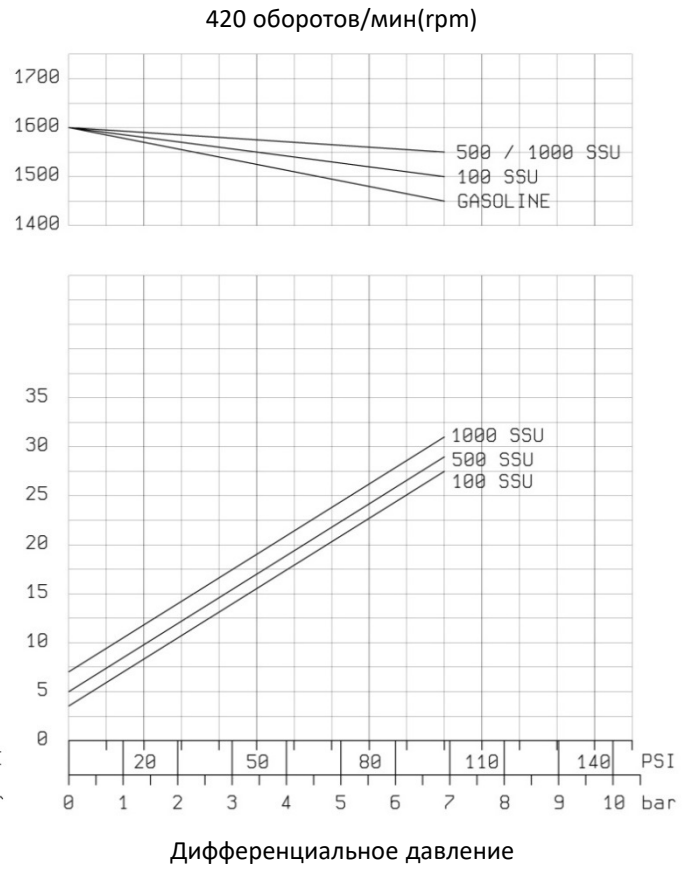
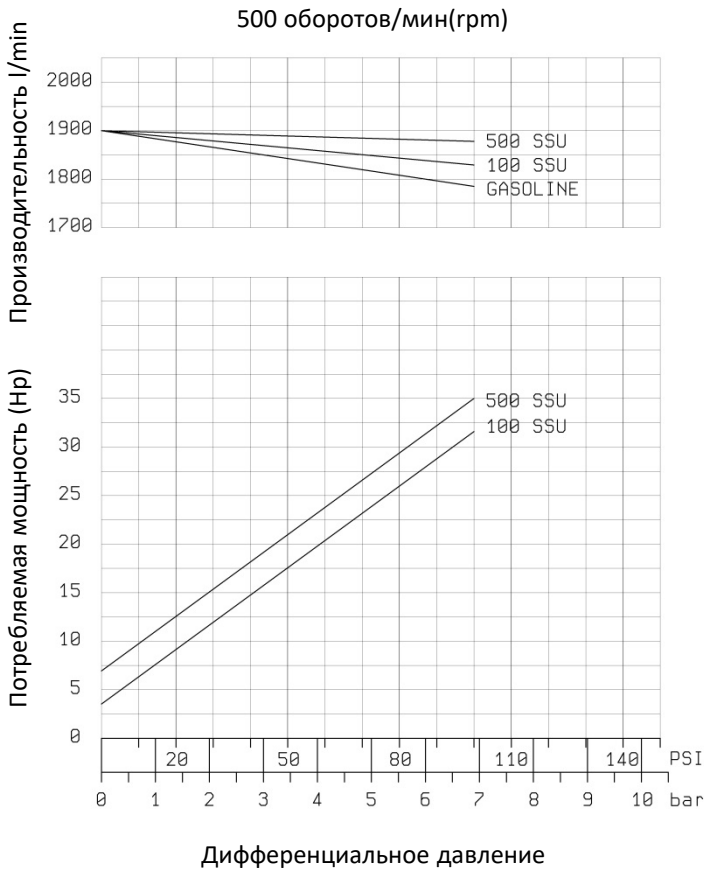


Вязкость



Вязкость

График характеристик насоса ДУ-100 мм



Вязкость

Вязкость